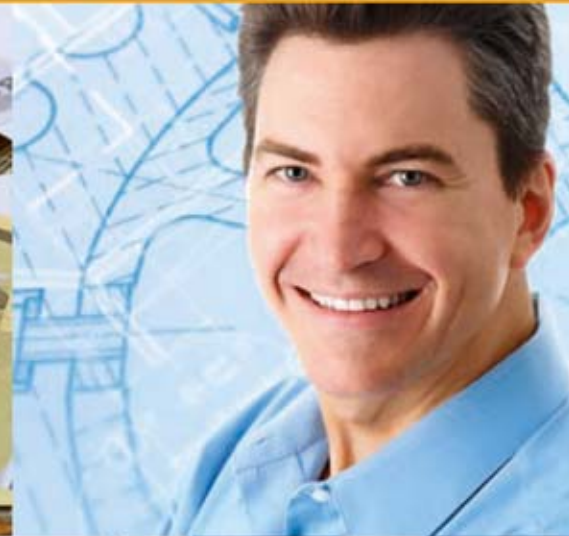




## دوره های آموزشی هوای فشرده

مرکز آموزش سیستم های تولید  
و توزیع هوا و گازهای فشرده



## عناوین دوره های آموزشی

### “ ارتقاء و گسترش سطح علمی کارشناسان کشور در زمینه علوم مرتبط با صنعت هوای فشرده و دستیابی به اهداف توسعه دانش مهندسی.”

هوای فشرده با کیفیت یکی از عوامل اساسی برای حصول اطمینان از کیفیت واقعی در تمام کاربردها از صنایع کوچک گرفته تا تجارت!

این دوره های آموزشی برای افراد زیر در نظر گرفته شده اند:

- مدیران فنی کاخانجات ، متصدیان ، متخصصان و مشاورین ارشد
- مشاوران انرژی و کارشناسان در دفاتر مهندسی و برنامه ریزی
- افراد مسنول برای تامین هوای فشرده منابع مختلف
- تمام کسانی که آرزو دارند مروری بر توانمندی های بهینه سازی منابع تامین هوای فشرده داشته باشند

#### اساتید ما :

مهندسی با سالها تجربه در زمینه هوای فشرده هستند. اساتید ما پیشنهاد های علمی با مثالهای موردی ، نکات و کمکهای فنی برای موارد کاری روزمره ارائه می نمایند .

#### امکانات دوره :

جزوات آموزشی ، گواهینامه ، نرم افزارهای محاسبات مربوط به دوره ، کاتالوگ جامع از تجهیزات شرکت ، نهار و پذیرایی.

#### مدت دوره :

هر دوره ۸ ساعت ( یک روزه )

#### تبصره :

مدیران عامل - مدیران کارخانجات و مشاورین ارشد با ارائه معرفی نامه از تخفیفات ویژه برخوردار خواهند شد.

**\* همچنین شرکت هوا ابزار تهران آمادگی برگزاری دوره ها بصورت سمینار در محل شرکتها را دارد.**

شما میتوانید تاریخ دوره های امسال را به همراه محل برگزاری آنها در وب سایت ما مشاهده نمایید.  
[www.hatco.ir](http://www.hatco.ir)



## محتوای دوره آموزشی

### منبع تامین هوای فشرده اقتصادی و بهینه از نظر انرژی عامل مهم تولید و سود برای شرکت شما بوده و قابلیت رقابت آن را افزایش می دهد

#### دوره پیشرفته

#### دوره مقدماتی

#### محتوای دوره : عیب یابی و تعمیرات و نگهداری

- عملکرد کلی دستگاهها
- نحوه عملکرد تک تک قطعات
- نحوه پیگیری آلامهای تجهیزات هوای فشرده
- نحوه تعمیر قطعات و تعویض قطعات
- عیب یابی دستگاهها
- بهترین شرایط نگهداری دستگاهها
- فرم PM
- نحوه تنظیم میزان تولید با مصرف
- اطفاء حریق کمپرسور خانه ها
- جانمایی تجهیزات و طرق بهره برداری
- بررسی هوا دهی کمپرسورخانه ها
- (( آموزش عیب یابی ، تعمیرات و نگهداری
- صرفاً جهت مشتریان شرکت هتکو
- و به صورت کاملاً رایگان برگزار می گردد.))

- عوامل موثر در انتخاب بهینه کمپرسورها.
- اصول تعمیراتی و عیب یابی کمپرسورها.
- اصول مرتبط با تنوریهای فیلتراسیون.

- تنوری های ایده آل سازی در طراحی کمپرسورهای تک مرحله ای.
- تنوری های ایده آل سازی در طراحی کمپرسورهای فشار بالا.
- متدهای رطوبت زدایی کلاسیک.
- بازده حجمی و تاثیر در طراحی قطعات داخلی واحد هوا ساز.
- استانداردهای مرتبط با طراحی کمپرسور.
- طراحی اجزاء مرتبط با انتقال قدرت و واحد هواساز.

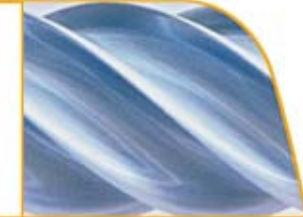
- اصول مقدماتی علم هوای فشرده ، معادلات کلاسیک سیالاتی و ترمودینامیکی.
- انواع کمپرسورها و تقسیم بندی آنها در صنایع مختلف.
- تجهیزات آماده سازی و فرآوری هوای فشرده.
- محاسبات و انتخاب تجهیزات مرتبط با هوای فشرده.
- نمونه محاسبات و طراحی در یک پروژه.

#### نحوه ثبت نام:

- جهت دریافت فرم ثبت نام و کسب اطلاعات بیشتر با شماره ۰۲۱-۶۶۹۴۳۱۶۰ ، داخلی ۱۱۸ واحد آموزش تماس حاصل فرمایید.
- لازم به توضیح است که با توجه به محدودیت ظرفیت کلاس ، اولویت ثبت نام بر اساس تاریخ تکمیل عملیات ثبت نام خواهد بود.
- تغییرات احتمالی در اولین فرصت به اطلاع می رسد. انصراف از دوره توسط متقاضی باید حداکثر یک هفته قبل از تاریخ برگزاری دوره کتباً به واحد آموزش اعلام گردد.



## سیستمهای هوشمند هوای فشرده ساخت آلمان (مونتاژ ایران)



طبیعتا کار خود را در کلیه زمینه های خدمات، نگهداری و تحلیل و مشاوره ادامه می دهند.

با ما رقابت کنید!

سیستم های دارای واجد شرایط جهت ارائه راه حل به کلیه مصرف کنندگان هوای فشرده می باشیم. این سیستم ها نه تنها برای مشاوره و نصب کمپرسورهای جدید شمایه کار می روند بلکه

با بکار گیری سیستم های نو آورانه ، راه حل های مفیدی را تقریبا برای کلیه مصرف کنندگان ارائه می دهیم. تلاش ما تنها برای تولید کمپرسور نیست ، بلکه ما ارائه کننده

همگام با نیازهای مشتریان

مولد گاز نیتروژن و اکسیژن	تجهیزات جانبی کامل	بلونر	توربو کمپرسورها	کمپرسورهای پیستونی	کمپرسورهای اسکرو
<ul style="list-style-type: none"> <li>• PSA Type</li> <li>• Membran Type</li> <li>• Capacity : 1-1000 m<sup>3</sup>/hr</li> <li>N2 Purity : 95% - 99.999%</li> <li>O2 Purity : 90% - 95%</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• refrigerant dryers 0.27 – 100 m<sup>3</sup>/min</li> <li>• desiccant dryers 0.08 – 250m<sup>3</sup>/min</li> <li>• activated carbon adsorbers 0.08 – 250m<sup>3</sup>/min</li> <li>• filters, all particle sizes 0.5 – 225 m<sup>3</sup>/min</li> <li>• complete condensate management up to 120 m<sup>3</sup>/min</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• at constant speed 1.5 – 55 kW 300 – 1000 mbars</li> <li>• with speed control and direct drive 3 – 55 kW 300 – 1000 mbars</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• for oil-free compressed air 65 – 1600 kW two-stage up to 9 bars three-stage up to 10 bars four-stage up to 13 bars</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• oil-free, up to 10 bars 1.1 – 4 kW</li> <li>• for normal pressure up to 10 bars 1.5 – 15 kW</li> <li>• for medium pressure up to 15 bars 1.5 – 15 kW</li> <li>• for high pressure up to 40 bars 2.2 – 45 kW</li> <li>• as a booster for an input pressure up to 15 bars and an output pressure up to 40 bars 2.2 – 30 kW</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• constant speed 2.2 – 500 kW/5 – 13 bars</li> <li>• variable speed-controlled and direct drive 2.2 – 355 kW/5 – 13 bars</li> <li>• oil-free, with water injection 1.5 – 85 kW/5 – 13 bars</li> </ul>

نمایندگی فروش :

شرکت هتکو ( هوا ابزار تهران )  
نشانی : تهران / خیابان آزادی بین اسکندری و نواب ساختمان ۱۸۳  
کد پستی : ۱۴۱۹۹۱۳۸۴۸ ، صندوق پستی : ۴۱۱ / ۱۴۱۹۵  
تلفن : ۲ - ۶۶۹۴۳۱۶۰ و ۳ - ۶۶۹۰۰۴۰۰  
فاکس : ۴ - ۶۶۴۲۸۰۵۳

training@hatco.ir  
www.hatco.ir  
www.almig.de

